

Einfach, clever und effektiv Mehrwert schaffen

Einfach, clever und effektiv Mehrwert schaffen

RHS, IHR STARKES TEAM FÜR:

- » MASCHINEN- & ANLAGENBAU
- » STEUERUNGSTECHNIK
- » STAHLFORMTECHNIK



Optimieren mit gutem Gefühl heisst ...



Robust!  
Einfach!  
Wartungsarm!  
Effektiv!  
Leicht verständlich!

Geregelte Wärmeabnahme!  
Direkter Flüssigeintrag!  
Autark aber leicht integrierbar!  
Wenig Energieaufwand!  
Platzsparend!

Hohe Verfügbarkeit!  
24/h Betrieb!  
Hohe Wasserverdampfung!  
Homogene, hochwertige Nährstoffe!  
Guter Service!

Lagerkapazitäten halten!  
Notkühler entlasten!  
KWK-Bonus!  
Transportkosten vermeiden!  
Endlager einsparen!



Technikraum: Alle wichtigen Komponenten erreichbar



Filteranlage



MCT 7 in Containerbauweise



Zuluftreinheit/ Regelt automatisch auf Wärmeverfügbarkeit



Rührwerke 2-4 U/min mit selbstreinigendes Spezialsieb

### Einsatzfelder der MCT:

**Biogas:** Trocknung von Gärsubstraten (separiert oder in flüssiger Form)

**Kommunal:** Trocknung der Klärschlämme

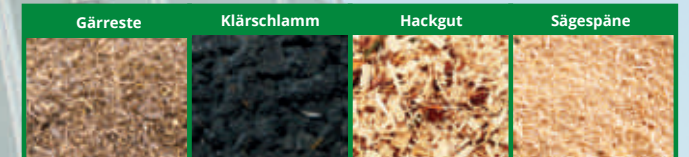
**Holzindustrie:** Trocknung von Holzspänen, Hackschnitzel

**Endsorgungs- u. Kreislaufwirtschaft:** Trocknung der Ersatzbrennstoffe (EBS)

**Getränkeindustrie:** Trocknung des Tresters

**Tierkörperverwertung:** Trocknung des Fleischmehls

**Papierindustrie:** Trocknung der Sieüberläufe (Spuckstoffe)



Der Multi-Container-Trockner ist die saubere Lösung aus dem Hause RHS und ist für verschiedenste Biomassen geeignet.

Einfach

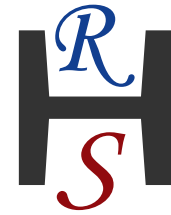
Clever

Effektiv



RHS, IHR STARKES TEAM FÜR:

- » MASCHINEN- & ANLAGENBAU
- » STEUERUNGSTECHNIK
- » STAHLFORMTECHNIK



Wir geben Ihrer Vision Mehrwert

### Die Vorteile:

- Geringer Platzbedarf durch Containerbauweise
- Semitransportabel: Schnelle Aufbau- und Inbetriebnahmezeiten
- Nur 3 Anschlüsse: Vor-/Rücklauf Warmwasser, Strom und zu trocknendes Material
- Fernwartung per Smartphone oder PC leicht gemacht, da sämtliche Werte gemessen und angezeigt werden
- Archivierung sämtlicher Prozesswerte
- Einbringung flüssig oder als Feststoff
- Innovative Abluftbehandlung
- Niedriger elektrischer und thermischer Energiebedarf
- Alle elektrischen Antriebe werden frequenzgeregelt
- Sehr wartungsarm durch robuste Technik und selbstständiger Reinigung
- Universell einsetzbar

### RHS Maschinen- u. Anlagenbau GmbH

Harmate 42  
48683 Ahaus

Tel.: +49 (0) 25 61 / 95 64 43-0  
Fax: +49 (0) 25 61 / 95 64 43-99

[www.rhs-tech.de](http://www.rhs-tech.de)  
[info@rhs-tech.de](mailto:info@rhs-tech.de)

Ihr Partner vor Ort.



### Technische Daten:

**6 Trocknungsgrößen von 2-10 m Länge**

**Wärmebedarf von 50 - 1300 KWh**

**Elektrischer Bedarf: 6 - 42kwh**

**Wasserverdampfung 50 - 1300 l/h**



## Multi-Container-Trocknung (MCT)

Effizient

Lassen Sie sich richtig beraten! Wir sind gerne für Sie da!

Für Biomasse und Klärschlamm